

MEGA TIMER

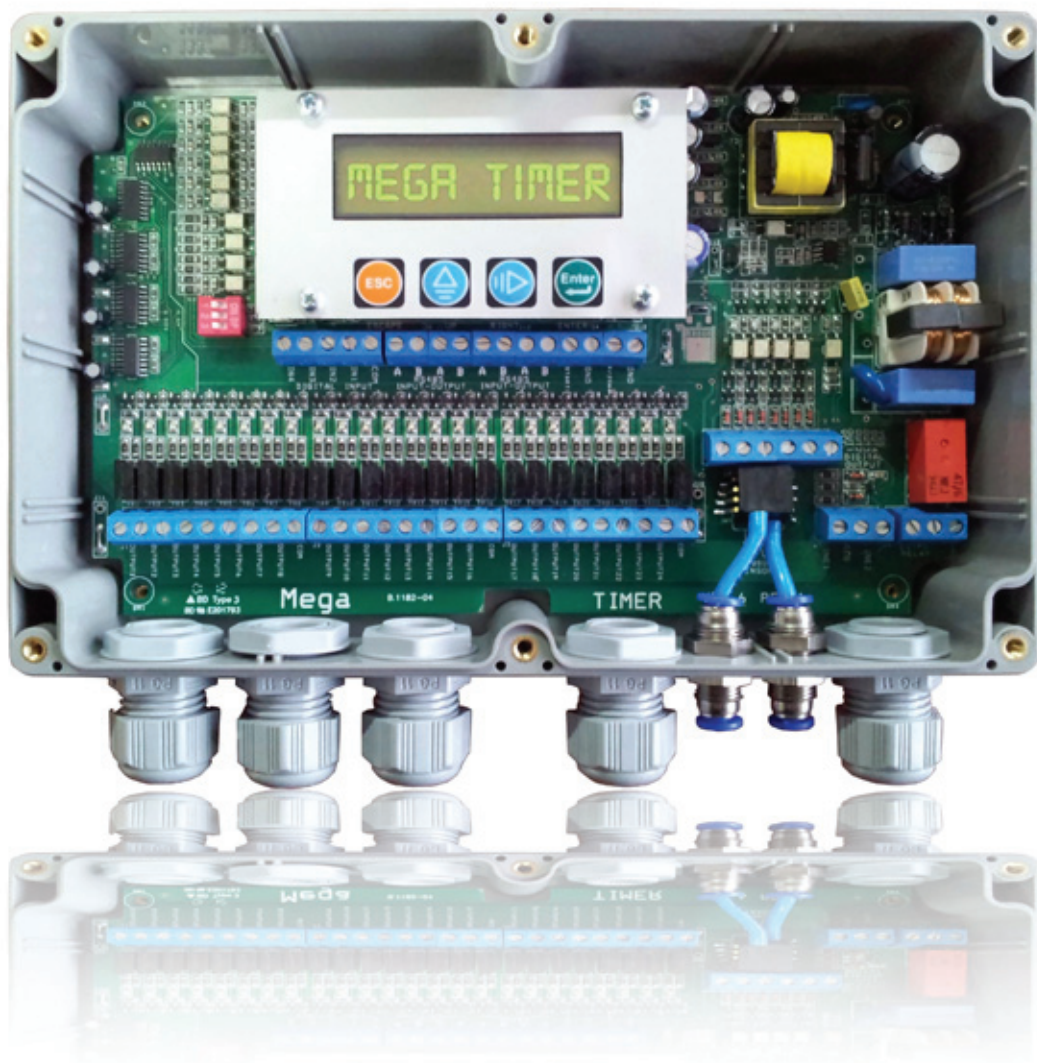
ESC



Enter

MEGA

Endüstri Kontrol Sistemleri



İçindekiler

Teknik Özellikler 6

Parametre Tablosu 8

Kullanıcı Arabirimi 10

Montaj 16

Ürün Seçimi 20

Teknik Özellikler



		AC Besleme	DC Besleme
Besleme Gerilimi	Giriş Voltajı	100 – 220 VAC ± %10	24 VDC ± %5
	Giriş Akımı	125 mA AC maks.	1.5 A DC maks.
	Frekans	47 - 65 Hz	
		AC Besleme	DC Besleme
Solenoid Çıkışları	Uygulanabilir Gerilim	220 VAC	24 VDC
	Akım (Maks.)	0.5 A AC	1.5 A DC
	Anahtarlanabilir Toplam	100 W	25W
	Tetikleme	Şebekeye senkron	
İzole Giriş	Bakınız	“INPUT” Aktif ve Pasif durumda çalışma zaman diyagramları	
Sistem Hazır / Arıza Çıkış Rölesi	Özellik	Sistem enerjilendirildiğinde basınçta herhangi bir olumsuz durum yok ise sistem hazır/arıza rölesi kontaklarını kapatır. Basınç, menüde set edilen “Hata Basınç Max” değerinden büyük ise hazır/arıza rölesi kontaklarını açar.	
Haberleşme	Seri Haberleşme	RS485 – Half Dupleks	
	Maks. Haberleşme Hızı	38400 Baud	
Fark Basınç	Ölçülebilir Maks. Fark Basıncı	+0.15milibar, -0.15milibar	
	Çözünürlük	150 e-6 milibar	
4-20 mA Çıkışı	4-20 mA Çıkış Kazancı	4mA → 0mb, 20mA → 100mb basınca karşılık gelmektedir	

Parametre Tablosu



Parametre Tablosu

		Fabrika Değeri	Minimum Değer	Maksimum Değer
şoklama Süresi	Ardışık iki tetikleme arasında programlanan süre	8 s	1s	300 s
Puls Süresi	Her bir solenoide uygulanacak puls	100 ms	10 ms	1800 ms
Bekleme Süresi	Bitiş valfini tetikledikten sonra periyodik olarak başlama valfini tetiklemek için beklenecek süre	60 s	1 s	1800 s
Maksimum Basınç		87 mbar	0.1 mbar	87 mbar
Minimum Basınç		15 mbar	0.0 mbar	87 mbar
Başlama Valfi	Tetiklemenin başlayacağı valf	1	1	32
Bitiş Valfi	Bekleme süresinin başlamasından önce tetiklenecek son valf	32	1	32
Çevrim Durumu	Sistemin durduktan sonra çevrim yapıp yapmamasını belirler	Pasif		
Çevrim Sayısı	Sistem durduktan sonra kaç tur daha valflerin tetikleneceğini belirler	20	1	255
Çevrim Basıncı	Çevrime girilecek basınç değerini	2 mbar	1 mbar	87.00 mbar
Input	Sistemin START girişinden bilgi alıp alamayacağını belirler	Pasif		
Hata Basınç Maks.	Basınç burada set edilen değerin üzerine çıktığında role kontağı açık konuma geçecektir	87 mbar	0.1 mbar	99.99 mbar

Kullanıcı Arabirimi



Program Menüsü

Cihaz ilk çalıştırıldığında ekrana kalibrasyon ayar seçeneği gelecektir.

“Up” butonuna basıldığında otomatik kalibrasyon yapılacaktır.

Not : Kalibrasyon yapılırken cihazın bağlı olduğu sistemde basınç olmaması gerekmektedir. Cihaz fabrika çıkışında kalibrasyon yapılmıştır.

Daha sonra gelecek ekran ise izleme ekranıdır.

Bu ekranda;

İlk satırda DP değeri milibar cinsinden görünecektir.

Not : Bu sadece basınç sensörlü cihazlar için geçerlidir.

İkinci satırda ise valf numarası ve şoklama saniye cinsinden görülecektir.

Program menüsüne girmek için “ENTER” tuşuna basınız.

Ana menünün ilk parametresi ekrana gelecektir.

Menüye Giriş

OFFSET KALIBRE
ICIN UP'A BAS

dP:0,85 mb
Valf:1 Sok:8 s

dP:0,00 mb

Valf:0 Sok:0 s

Soklama Zamani
0008 s

Ana Menü Başlıkları

Soklama Zamani
0008 s

Baslama Valf
0001

Cevrim Durumu
Pasif

Puls Zamani
0100 ms

Bitis Valf
0016

Hata basinc Max
87,00 mBar

Beklene Zamani
0060 s

Cevrim Sayisi
0020

Fabrika
Ayarlarına Don

Basinc Max
87,00 Mbar

Cevrim Basinci
2,00 mBar

TEST

Basinc Min
0,02 Mbar

Input
Pasif

CIKIS

Alt Menülere Erişim ve Parametre Değerlerinin Değiştirilmesi

Ana menüde ekrana gelen bu pencerede ilk satırda yazan parametre ismi, bağlı bulunduğu alt ait başlık ismidir. İkinci satırda ise parametrenin set edilmiş değeri vardır.

Parametre değerini değiştirmek için "ENTER" butonuna basınız.

Alt menüye girildiğinde ikinci satırda bulunan parametre değerinin ilk hanesine alt çizgi gelmektedir. ↑ "UP" butonuna basarak alt çizginin bulunduğu hanede rakamlar 0—9 arasında değiştirilebilir.

→ "RIGHT" butonuna basarak alt çizginin pozisyonu değiştirilebilir.

Parametre değeri ayarlandıktan sonra "ENTER" butonuna basınız

Değer değişmeden çıkmak için "ESCAPE" butonuna basınız

Bu işlem diğer değiştirilebilir parametreler için uygulanabilir.

Ana menüde "Test Modu"nda iken "ENTER" butonuna basıldığında

Ekrana "Test Başlıyor" yazısı gelecektir. İlk valf' ten başlayarak son valf' e kadar çıkışların her birini set edilen puls zamanı kadar enerjilendirilecektir. Çıkışlar bu şekilde test edilebilir.

```
->Soklana Max  
0300 Sn
```

```
->Soklana Max  
0300 Sn
```

```
dP:0,00 mb
```

```
->Test Modu
```

```
Test Basliyor..
```

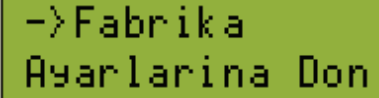
Test Modu

Çıkış

Ana menüde “ÇIKIŞ” da iken “ENTER” butonuna basıldığında izleme ekranına geri dönelecektir.

**Fabrika Ayarlar**

Ana menüde “Fabrika Ayarlarına Dön” da iken “ENTER” butonuna basıldığında, Ekranda Fabrika ayarları yükleniyor yazısı gelecektir. Fabrika ayarlarındaki ilk değerlere geri dönelecektir.

**İzleme Ekranına Dönüş**

Ana menüde iken “ESCAPE” butonuna basıldığında izleme ekranına dönebilir. Değiştirilen parametre değerleri var ise izleme ekranına dönüşte bu değerler yeni değer olarak kabul edilecektir

Eeprom Hatası

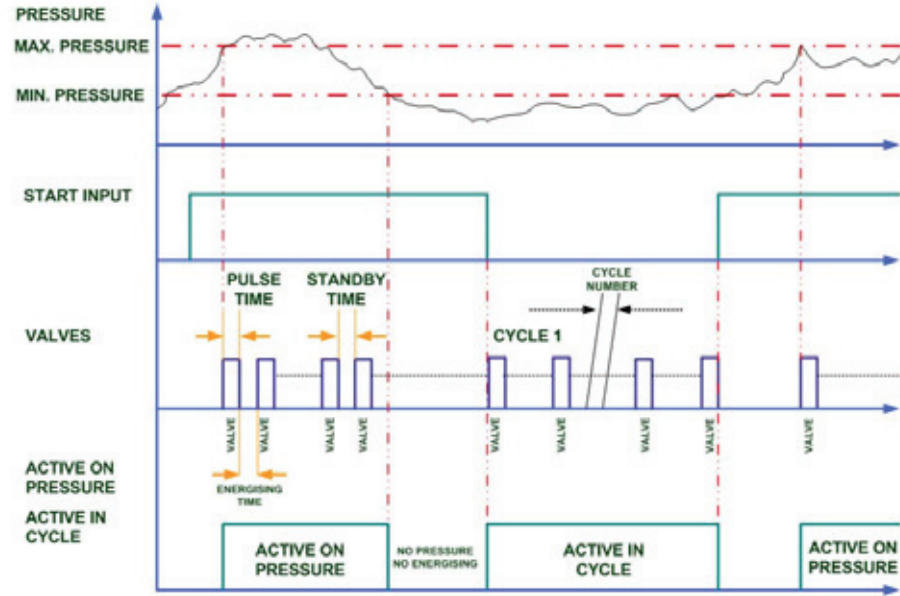
EEPROM'un okunamaması durumunda cihaz “EEPROM HATASI” verecektir. Bu hata cihaz tarafından giderilecektir.



“Input” Aktif ve Pasif Durumda Çalışma Zaman Diyagramları

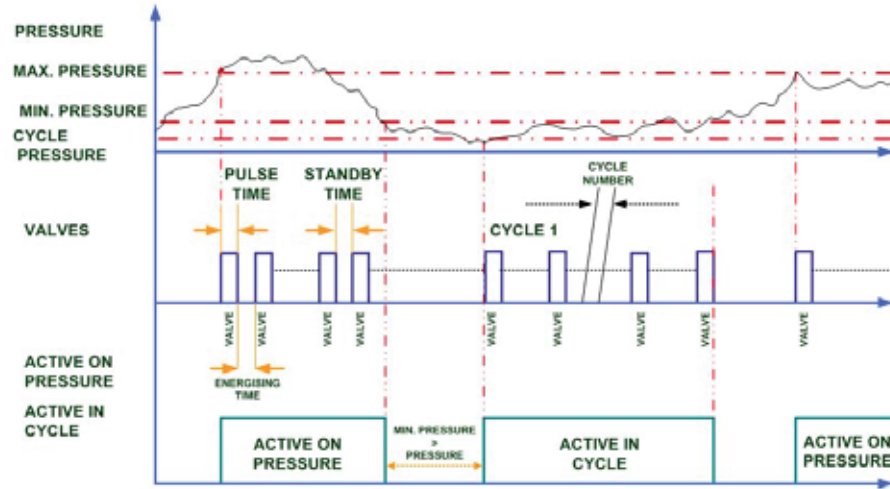
INPUT = AKTIF

Input = Aktif ise çevrime giriş “Start” girişinin açık durumunda gerçekleşir.



INPUT = PASIF

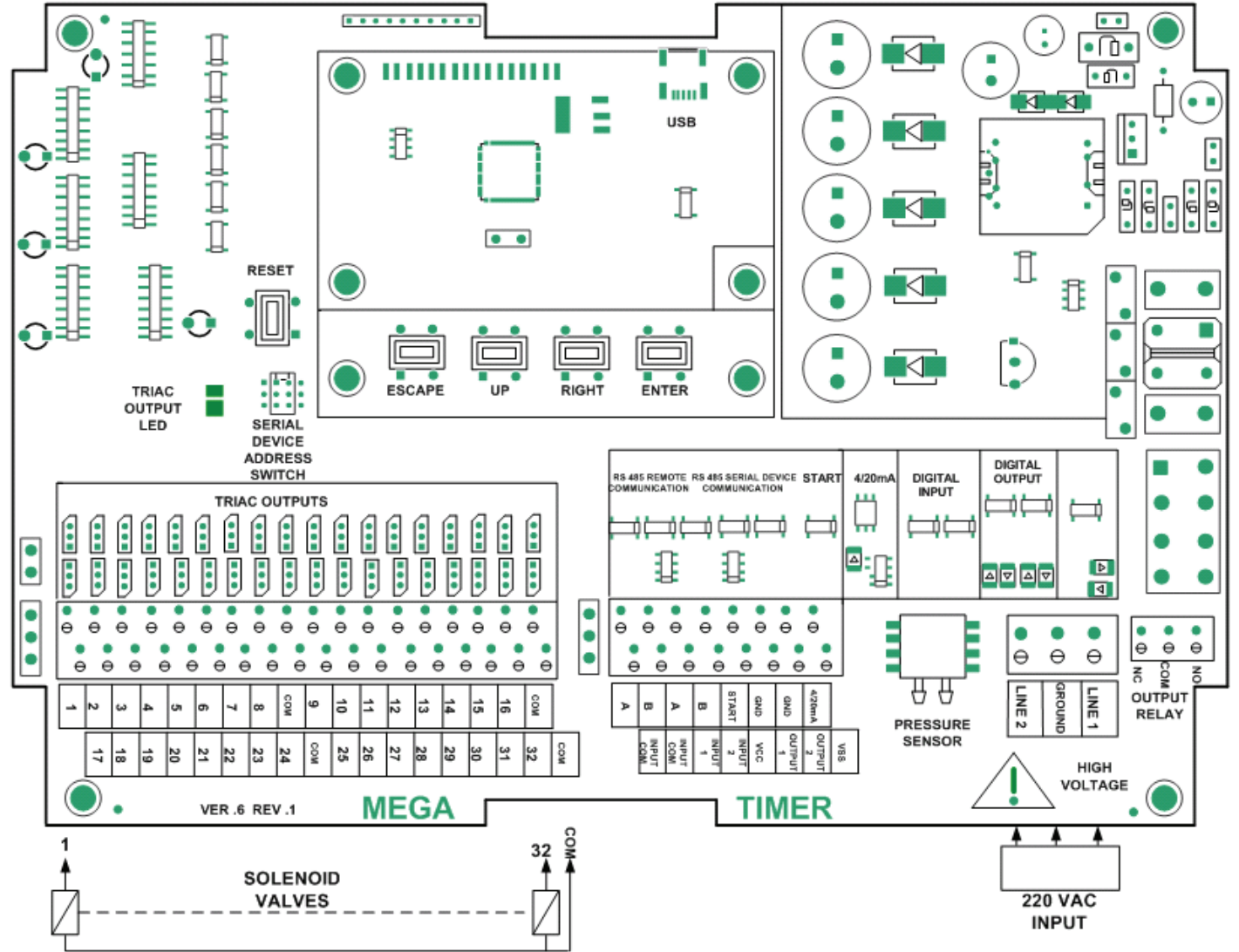
Input = Pasif ise “Start” girişi pasiftir ve ölçülen basınç menüde set edilen çevrim basıncından küçük olduğunda devreye girer.



Not: İki yöntem arasındaki çalışma farkı çevrime giriş durumlarından kaynaklanmaktadır.

Montaj



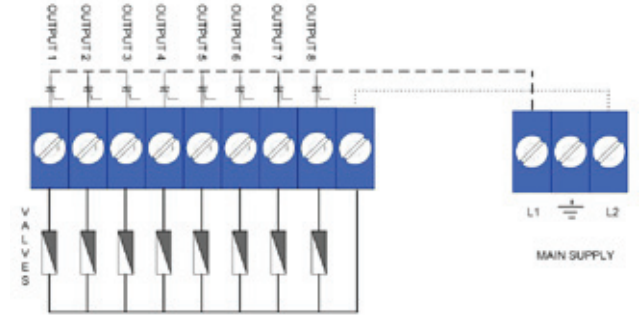


Genel Bağlantı Şeması

Cihaz beslemesi resimde en sağda bulunan AC girişten yapılır. LINE1 ve LINE2 girişlerinden faz ve nötr bağlantısı yapılır, ayrıca toprak girişi de bağlanmalıdır.

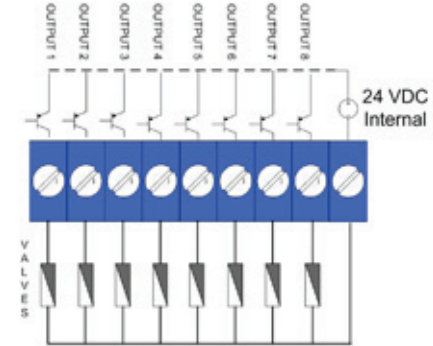
8 li AC Valf Bağlantı Şeması

Aşağıda belirtildiği gibi AC valf beslemeleri L1 beslemesinden sisteme giren şebekeden alır. L2 ise sistem içinde 9. klemense bağlıdır. Sistem üzerinde bulunan diğer 2 adet 8 li gruplarda aynı şekilde bağlanmıştır.



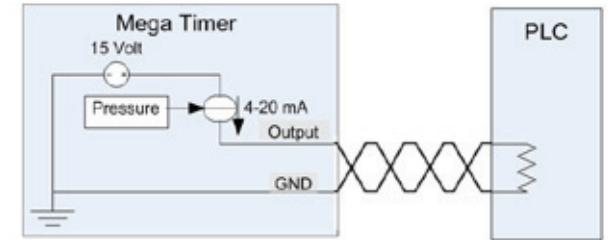
8 li 24 VDC Valf Bağlantı Şeması

DC valf beslemesi kart üzerinde bulunan izole beslemeden gelmektedir. Klemensin 9 numaralı DC beslemenin GND ucu sistem içinden bağlıdır.



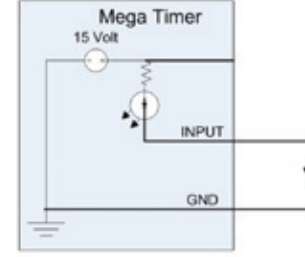
4-20 mA Çıkış Bağlantısı

4-20mA bağlantısı aşağıdaki gibi bağlanır. Cihaz içinde üretilen izole 15 Volt ile beslenir ve dışarıdan herhangi bir besleme gerektirmez.

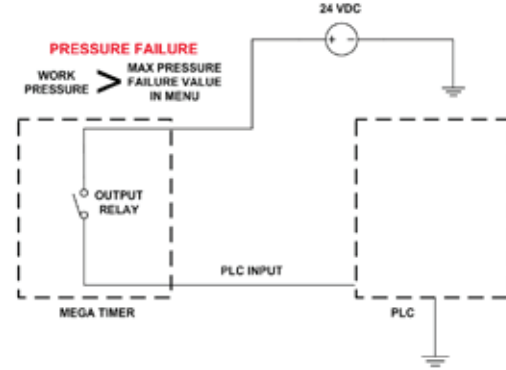
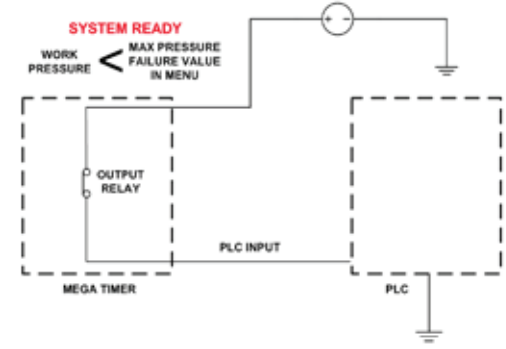


Start Giriş Bağlantısı

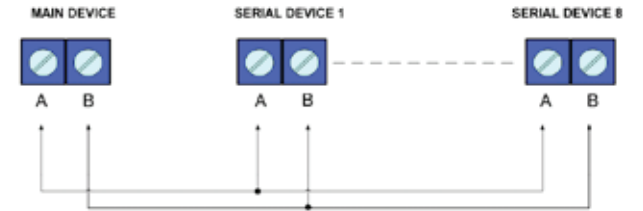
Aşağıda belirtildiği gibi INPUT ve GND arasına kuru kontak olarak bağlanır.

**Sistem Hazır / Arıza Çıkış Rolesi**

Sistem enerjilendiğinde yandaki durumlara göre sistem hazır veya hata sinyali için rölenin kontakları açık veya kapalı durumunu alır.

**RS 485 Bağlantısı**

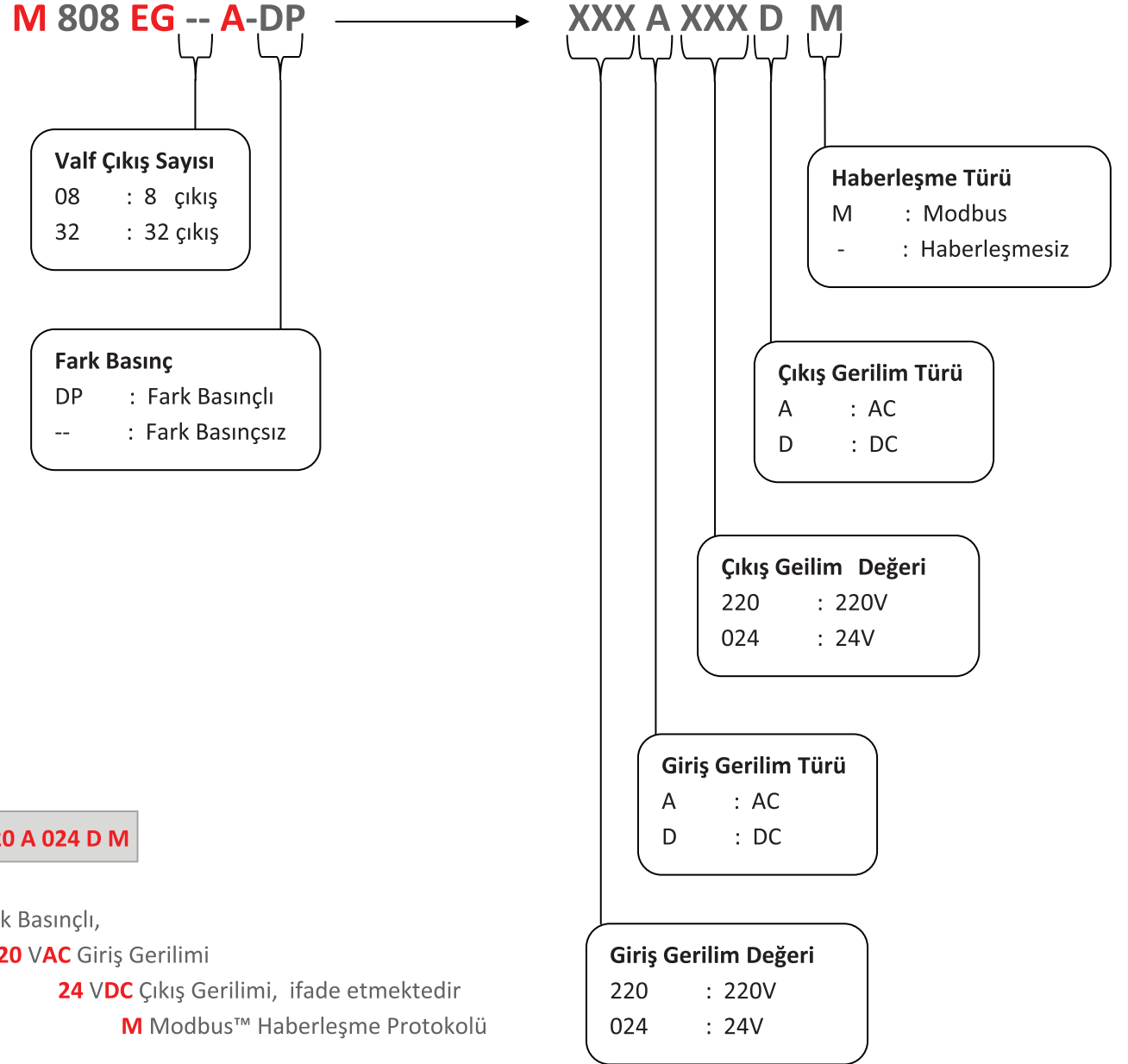
32'den fazla Çıkışlı Cihazlardaki ANA cihaz ve YARDIMCI cihaz Haberleşme Bağlantısı.



Ürün Seçimi



Ürün Seçimi



*Çıkış adetleri aşağıda belirtilmiştir:

4, 8, 12, 16, 20 ve 24 çıkışlı

Örnek Sipariş kodu: **M 808 EG 16 A DP 220 A 024 D M**

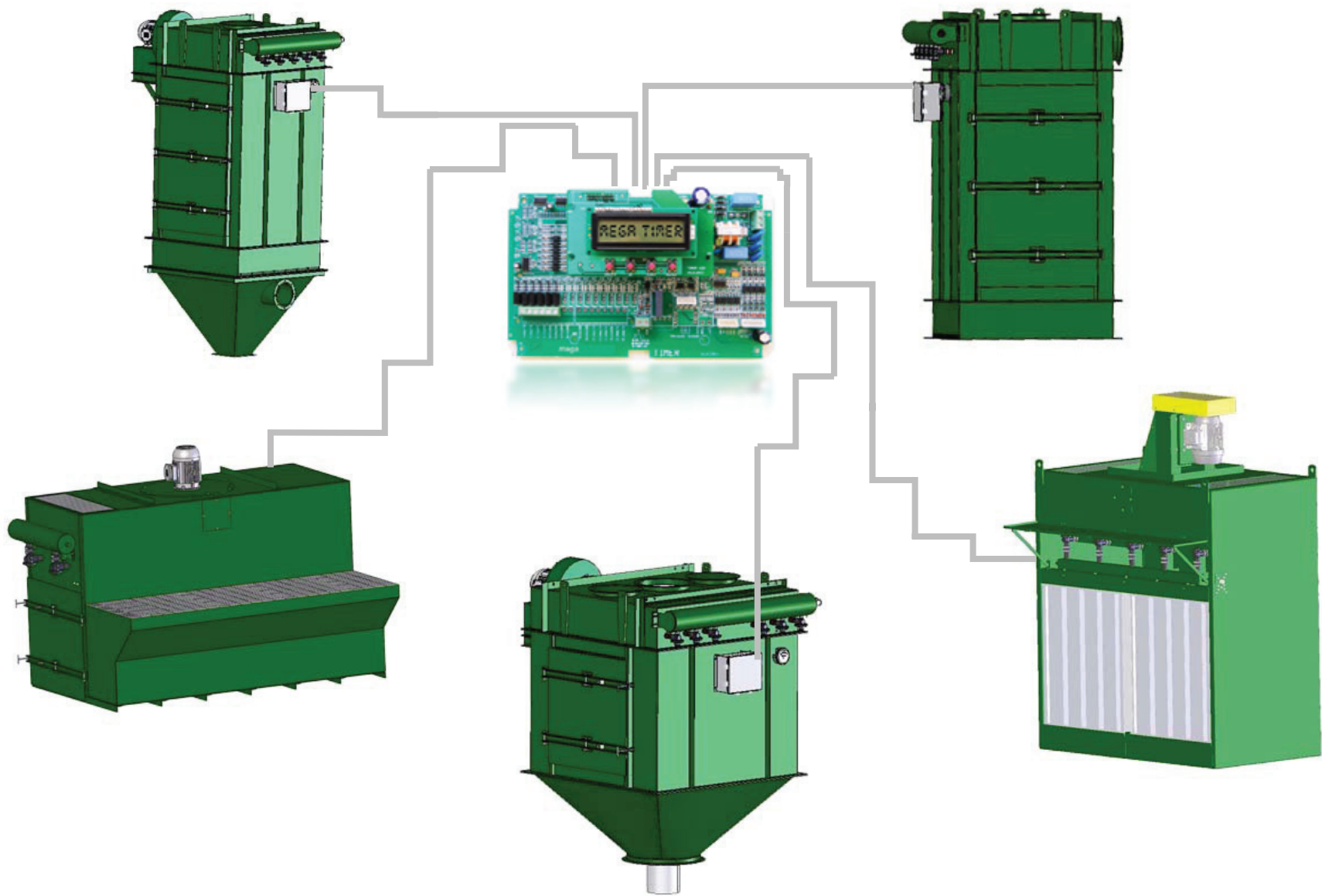
16 Çıkış,

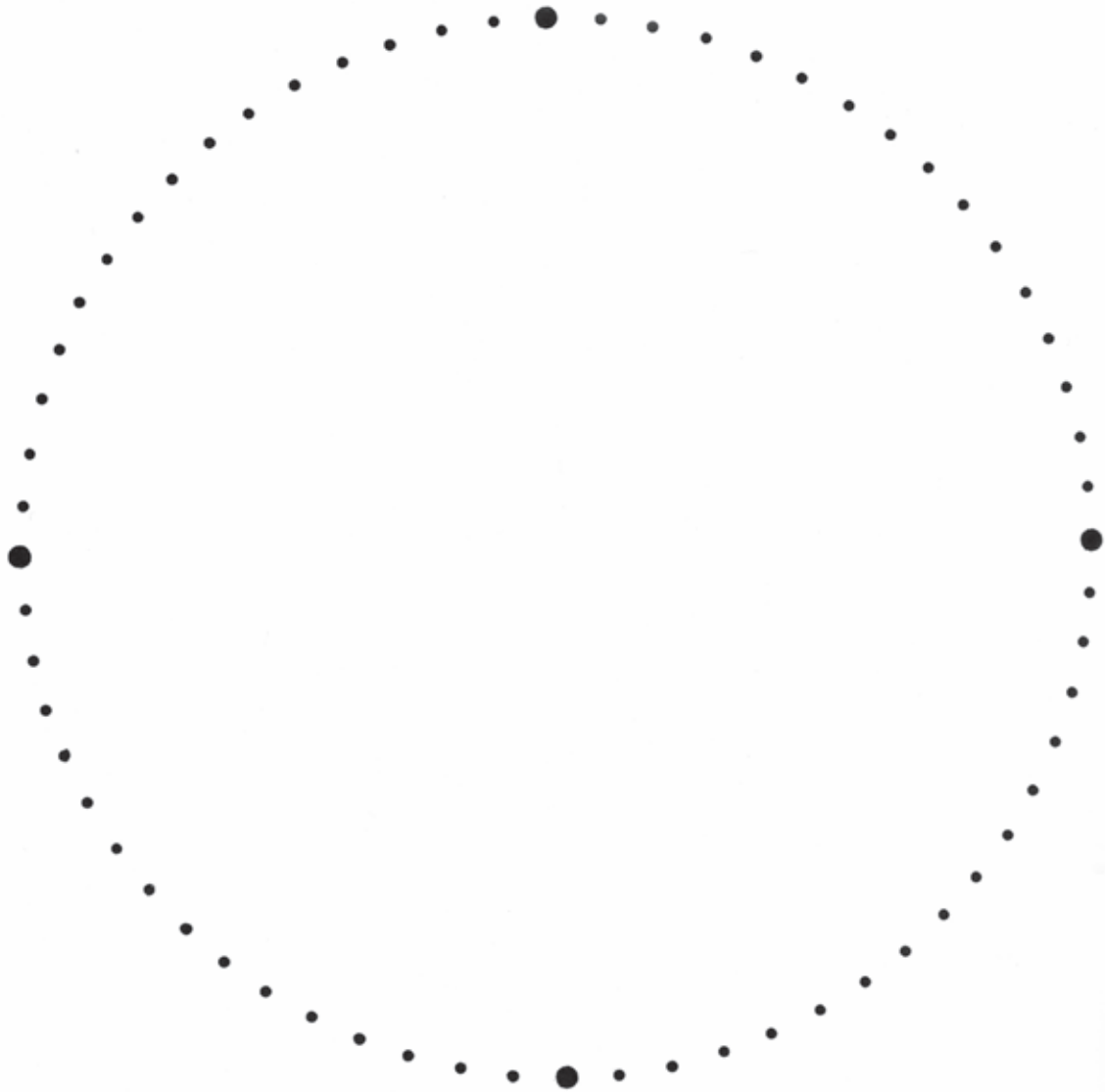
DP Fark Basıncılı,

220 VAC Giriş Gerilimi

24 VDC Çıkış Gerilimi, ifade etmektedir

M Modbus™ Haberleşme Protokolü







Endüstri Kontrol Sistemleri

Mega Endüstri Kontrol Sistemleri Tic. Ltd. Şti.

Yaşamkent Mah. 3207. Cad. 3204. Sok. No: 8
06810 Çayyolu, Ankara, Turkey

☎+90 (312) 217 32 88 ☎+90 (312) 217 33 88

megaendustri@megaendustri.com.tr
www.megaendustri.com.tr